McHale

Záruka 2 roky,
nebo 50 000
balíků.

>> Svinovací lisy řady F5000

MANATECH

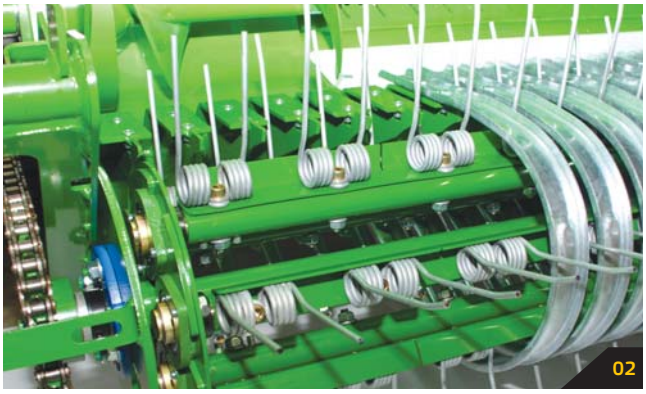
...stroje pro opravdovou práci

V posledních dvanácti letech stroje McHale pracují na 5 kontinentech v těch nejobtížnějších pracovních podmínkách. Lisy McHale si vydobily obdivuhodnou reputaci zejména díky svému vysokému výkonu, vynikající spolehlivosti, komfortu obsluhy a tu nejvyšší hodnotu při případném prodeji. Neustálý vývoj. Řada lisů F500 je nahrazena zcela novou řadou F5000. Nové lisy řady F5000 od McHale přináší lisování do zcela nové úrovně. Ještě lepší výkon sběrače, bohatý výběr různých rotorů a řezání, jemnější ovládání odklápění podlahy, dokonalé ovládání a navíc o 10% vyšší hustota balíků.

1 Kryty lisů F5000

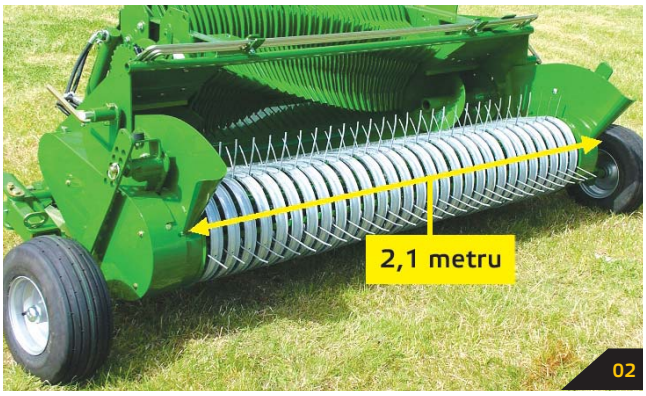
Pro kryty lisů McHale je použit speciální velice odolný dvousložkový kompozit, který je schopen absorbovat rány a škrábance dennodenního provozu. Jakmile se kryt otevře, má obsluha snadný přístup ke všem komponentům stroje.

01


02

2 Sběrač

V posledních několika letech McHale testoval různé typy sběračů. Po intenzivních zkouškách jsme se rozhodli, že všechny lisy F5000 budou vybaveny více než dvoumetrovým galvanizovaným vysokokapacitním sběračem. Tento sběrač dokáže zvednout i to nejkratší stéblo. Standardní výbavou jsou také dva boční šneky, které jemně navádí sebraný materiál do řezací jednotky.



02

Řada F5000 se skládá ze 5 modelů:

F5400 / F5400C	F5500	F5600/F5600 Plus
lis bez řezání / s řezáním s 15 noži	poloautomatický lis s řezáním s 15 nebo 25 noži	plně automatický lis s hydraulikou load sensing, řezací jednotka s 25 noži

McHale

Svinovací lisy řady F5000

3 Dělená převodovka

Všechny lisy F5000 jsou osazeny převodovkou s rozdělením výkonu na obě strany. To zaručuje, že výkon je rovnoměrně distribuován.

Mačkací válce v komoře jsou poháněny z levé strany stroje a sběrač s řezací jednotkou z pravé strany. Tento systém zkracuje přenosové vzdálenosti a optimalizuje distribuci výkonu.

4 Konstrukce rotoru

Jakmile je materiál podán do spirálovitého rotoru, protlačí ho pár hrotů skrz řezací jednotku. Dvojité hroty rotoru zajišťují vysoký výkon, zatímco spirálovité uložení snižuje rázové zatížení a dovoluje stroji pracovat s velkými objemnými řádky.

Konstrukce rotoru dále zabezpečuje rovnoměrný průtok materiálu, což snižuje riziko zablokování a zabezpečuje tak maximální výkon. Vkládací rotor nebo řezací jednotka jsou osazeny robustním, masivním rotorem a hřebenem.

Na všech lisech řady F5000 je rotor vařen z obou stran pro tu nejvyšší pevnost. Navíc na hnací straně je osazen dvouřadým ložiskem s dlouhodobou životností.
Každý typ lisu je vyzbrojen vlastním typem rotoru.
Vysokovýkonný spirálový rotor s 15 noži naleznete u řady F5400 a F5500. Lisy F5600 obsahují vysocevýkonný spirálový rotor typu Fusion s 25 noži.

5 Řezací jednotka

Nože v řezací jednotce mohou být aktivovány, nebo deaktivovány přímo z kabiny traktoru. Jakmile se aktivují, vysunou se do osy rotoru. Toto zaručuje konzistentní kvalitu řezání.

Nože jsou hydraulicky jištěny před poškozením vniknutím cizího tělesa.
Řezací nože jsou vyrobeny z nástrojové tvrzené oceli. Tento materiál garantuje dlouhodobou životnost a maximální produktivitu stroje, jelikož výrazně snižuje servisní intervaly určené k broušení nožů.
Pro zajištění té nejvyšší kvality jsou na stroji F5500 a F5600 použity dva monitorovací systémy:

- Pracovní tlak nožů je monitorován a zobrazován na displeji ovládacího panelu. Pokud je tlak příliš vysoký nebo příliš nízký, zvukový a obrazový signál upozorní obsluhu stroje.
- Snímač kontroluje vzdálenost mezi noži a osou rotoru. Jakmile se nože z jakéhokoliv důvodu posunou ze své polohy, obsluha je upozorněna na tuto skutečnost na ovládacím panelu.

Na lisech F5500 a F5600 si můžete navíc vybrat typ řezací jednotky s různým počtem aktivovaných nožů.

6 Otevírací dno pro odblokování

Všechny modely lisů řady F5000 jsou vybaveny dlouhodobě odzkoušeným a ověřeným systémem sklápění podlahy McHale. Výbava, kterou si řidiči zamilují pro její jednoduchost a účinnost. Protože podmínky lisování nejsou vždy ideální, může při nerovnoměrných řádcích dojít k ucpání stroje. Lisy McHale jsou na toto dokonale připraveny svojí sklápěcí podlahou, což znamená, že ve třech jednoduchých krocích stroj odblokujete a materiál vnikne do komory a ne na zem.

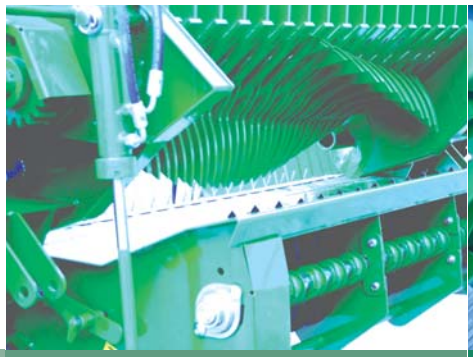
McHALE USNADŇUJE LISOVÁNÍ

3 jednoduché kroky pro odblokování

1 SKLOPTE PODLAHU

Jakmile dojde k ucpání, uslyšíte hluk od volnoběžky kloubové hřídele. Jednoduše sklopte podlahu ze sedadla obsluhy.

Při pohybu podlahy se na lisech řady F5000 současně také odklápí nože. Tím se ještě více uvolní prostor pro uvolnění materiálu.



2 ZNOVU ZAPNĚTE NÁHONOVOU HŘÍDEL

Tím zvětšíte vstupní otvor a jakmile zapnete náhonovou hřídel, nahromaděný materiál vnikne do komory a uvolní vstupní otvor.

Na lisech F5500 a F5600 je odklápěcí podlaha vybavena snímačem polohy, který přes ovládací panel informuje obsluhu, zda je podlaha zvednutá či ne.

3 ZVEDNĚTE PODLAHU

Následně můžete znovu zvednout podlahu a pokračovat v lisování.

Stroje F5600 jsou navíc vybaveny hydraulickou kontrolou tlaku, která kontroluje polohu podlahy po každém zhotoveném balíku.

McHale

7 Lisovací komora

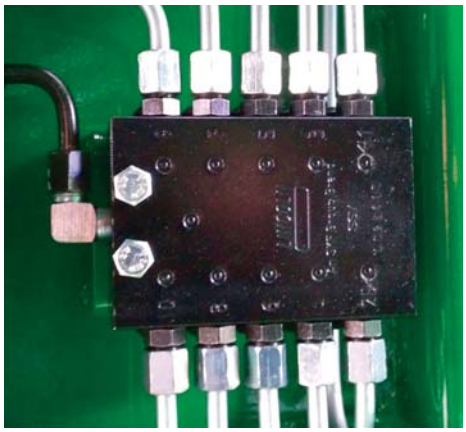
Lisovací systém na lisech řady F5000 je ještě o 10% účinnější než na předchozí generaci F500. Výsledkem jsou tvrdší, lépe slisované balíky s vyšší hustotou.
Srdce stroje je tvořeno lisovací komorou o průměru 125 cm a šířce 123 cm. Osazena je 18 mačkacími válci, které jsou konstruovány pro těžké nasazení.

Mačkací válce komory lisů řady F5000

Konstrukce válců a jejich těsnění
Mačkací válce jsou vyrobeny z vysokopevnostní jemnozrnné oceli, která je stočena do válce. Ten je navařen na masivní 50 mm silné kované hřídeli. Čela mačkacích válců jsou osazena vysoce účinnými samočisticími těsněními. Ta jsou vybavena unikátním protisměrným těsnícím závitem, který brání vniknutí materiálu do ložisek. Při otáčení mačkacího válce se závit automaticky točí obráceným směrem. Tím zabraňuje každému stéblu proniknout svou vlastní cestou do ložiska a je automaticky „ vyšroubováno“ ven. Zároveň tento systém zabraňuje kontaminaci tuku pícninou a obráceně.

Ložiska válců lisovací komory
Všechny hřídele jsou osazeny těmi nejkvalitnějšími ložisky o průměru 50 mm jak na hnací, tak na hnané nápravě. Navíc na nejvíce zatížených místech jsou ložiska dvouřadá, pro maximální spolehlivost stroje. Tato kombinace zaručuje maximální pevnost a dlouhodobou životnost.

Mazání ložisek a řetězů



Progresivní centrální mazání pro lisy F5500 a F5600
Životnost ložisek záleží mimo jiné také na kvalitě mazání mazacím tukem. Proto jsou tyto lisy standardně osazeny progresivním centrálním mazacím systémem, který zaručuje pravidelné tlakové mazání každého ložiska přesně odměřeným množstvím mazacího tuku. Vysokotlaký systém natlačí tuk do následujících ložisek:

- ložiska mačkacích válců v komoře na hnací straně (18 ložisek)
- ložiska mačkacích válců v komoře na hnané straně (18 ložisek)
- ložiska rotoru na obou stranách
- ložiska pohonu sběrače

Kontinuální mazání řetězů
Stroje McHale F5400, F5500 a F5600 jsou vybaveny systémem pro kontinuální mazání řetězů olejem.
Tento mazací systém je poháněn přímo od převodovky stroje a zajišťuje dodávku správného množství oleje pro následující řetězy:

- hnací řetězy mačkacích válců v komoře
- hnací řetěz rotoru
- hnací řetězy sběrače
- řetěz pro pohon kulisové dráhy sběracích prstů

Nastavení hustoty balíku

Na lisech F5400 a F5500 je možné nastavit lisovací tlak snadno a rychle na seřizovacím ventilu, který je umístěn přímo na stroji. Otočením doprava zvyšujete hustotu balíku a otočením doleva snižujete hustotu. Na lisech F5600 se nastavuje tlak komfortně z kabiny traktoru přímo na ovládacím panelu.

Vysokopevnostní řetězy

Řetězy té nejvyšší kvality jsou zárukou spolehlivé práce celého stroje. Hlavní hnací řetěz, který je poháněn převodovkou je řetěz nekonečný pro zajištění té nejvyšší pevnosti. Ostatní řetězy na hnací straně komory jsou rozměru 1 a 1/4 palce nebo 20B. Pohon rotoru zajišťuje řetěz typu Duplex (dvojitý) o rozměru 1 palec nebo 16B2. Všechny řetězy sběrače jsou 3 palce nebo ASA 60H.

8 Variabilní napínací systém sítě

Zcela nový vysokovýkonný napínací systém byl speciálně vyvinut pro lisy McHale řady F5000.
Napínací síla sítě může být lehce nastavena pomocí variabilního průměru napínací kladky umístěné na pravé straně stroje. Zároveň je zde umístěno značení, podle kterého snadno nastavíte předpětí přesně dle používaného typu sítě.
Tento naprosto spolehlivý systém umožňuje:
nekonečné množství možností nastavení předpětí sítě dle jejího typu a kvality, možnost použití sítě 1300 mm,
ovinutí okolo vkládacího válce 180 stupňů. To eliminuje jakékoliv klouzání sítě při vkládání do komory.

Vkládání sítě a umístění náhradní sítě
Vkládání sítě bylo na strojích F5000 optimalizováno použitím efektivního jednoduchého kolíbkového systému. Obsluha jednoduše uvolní zajišťovací pásky na náhradní roli sítě a přehoupne síť ze skladovací polohy do pracovní polohy. Skladovací prostor je umístěn v přední části stroje nad tažnou ojí.

Vyhazovací rampa
Jakmile je hotový balík vypuštěn z lisovací komory, robustní vyhazovací rampa zajistí bezpečné oddělení hustého těžkého balíku od stroje.
Masivní náprava s 8 svorníky pro kolo nabízí velkou světlost a zároveň odolává těm nejtěžším terénním podmínkám při vaší náročné práci.

Nastavení počtu ovinutí
Počet vrstev ovinutí balíku je možné snadno nastavit podle toho, jaký materiál je právě zpracováván. Na lisech F5400 a F5500 nastavíte počet ovinutí jednoduchým pohybem páky. Při pohybu dolů zvýšíte počet ovinutí a směrem nahoru snížíte počet vrstev. Na lisu McHale F5600 nastavíte počet ovinutí komfortně přes ovládací panel přímo v kabině traktoru.

Výběr aktivace různého množství nožů
Může si vybrat 13 vysunutých nožů nebo 12 vysunutých nožů. Budete–li požadovat jemné řezání, vyberete si vysunutí všech 25 nožů. V tomto případě je teoretická délka řezanky 46 mm (F5500 a F5600). Obdobný systém pro 15 nožů (0/7/8/15) lze dodat u F5500.

Urovnávací válec
Urovnávací válec o malém průměru a velkém výkonu pomáhá srovnat výšku sbíraného materiálu, zejména na nerovných řádcích.

Brzdy
Pro všechny svinovací lisy McHale řady F5000 si můžete objednat vzduchové nebo hydraulické brzdy. Zvýšíte tak bezpečnost celé soupravy zejména v kopcovitém terénu.

Vyhazovací rampa
Jakmile je hotový balík vypuštěn z lisovací komory, robustní vyhazovací rampa zajistí bezpečné oddělení hustého těžkého balíku od stroje.

Automatické otevírání a zavírání lisovací komory
Jakmile je zabalen slisovaný balík do sítě, automaticky se otevře komora a balík vypadne z komory. Robustní vyhazovací rampa dokonale oddělí balík od lisu a komora se automaticky zavře. To umožní obsluze pokračovat v lisování.

McHale

McHale F5600 PLUS je vybaven hydraulickým systémem s rozvaděčem typu load sensing, který dělá balení plně automatickým. Lis je také vybaven 25ti noži a vázáním do fólie.

Ovládání

Ovládací panel Wizard
Lis F5400 je vybaven ovládacím panelem se systémem Wizard. Tento ovladač je vybaven veškerými ovladači pro precizní ovládání stroje. Zobrazuje počty balíků daného zákazníka a celkové množství balíků, ovládá vkládání sítě, funkci zpoždění, kontrola mazání s upozorněním pro obsluhu, aby zkontroloval úroveň oleje a aby namazal stroj.

INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ VE FORMĚ PIKTOGRAMŮ PŘÍJEMNÉ PRO OBSLUHU

Ovládací panel Wizard Plus
Lis F5500 je vybaven ovládacím panelem se systémem Wizard Plus. Tento systém zahrnuje velký grafický displej, který umožňuje ovládat stroj, jako například otevírání dna, polohu nožů a výběr mezi noži. Obsluha si může také vybrat mezi 10 různými zákazníky a kontrolovat denní nebo celkový výkon stroje.
Na velkém grafickém displeji může obsluha vidět:
- polohu otevíracího dna
- tlak nožů
- polohu nožů
- polohu zadní části komory
- indikátor vkládání sítě
- napětí

Tento systém je také vybaven kontrolou mazání s varovným signálem, který upozorňuje obsluhu, aby zkontrolovala hladinu oleje a množství mazacího tuku. Varovný signál se aktivuje po předem nastaveném množství balíků.

Ovládací panel Expert Plus
Lis F5600 je vybaven ovládacím panelem se systémem Expert Plus. Tento systém zahrnuje velký grafický displej, který umožňuje obsluze graficky monitorovat celý proces lisování

Také umožňuje:
- nastavení automatického otevírání a zavírání lisovací komory
- nastavení funkcí a vlastností přímo z kabiny traktoru
- nastavení hustoty balíku z kabiny traktoru
- ukazatel polohy nožů
- ukazatel polohy podlahy
- ovládání sklápění podlahy
- ukazatel polohy vyhazovací rampy
- upozornění intervalu mazání
- ovládání hlasitosti

>> TECHNICKÁ SPECIFIKACE LISŮ ŘADY F5000

Rozměry a hmotnosti	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Délka	4,05 m	4,05 m	4,05 m	4,05 m	4,05 m
Šířka	2,55 / 2,58 m*	2,55 / 2,58 m*	2,58 m	2,58 m	2,58 m
Výška	2,45 m	2,45 m	2,45 m	2,45 m	2,45 m
Hmotnost	3260 kg	3460 kg	3500 kg	3700 kg	3850 kg

Sběrací ústrojí	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Pracovní záběr	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Počet řad sběracích prstů	5	5	5	5	5
Vzdálenost mezi prsty	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Ochrana pro krátkou hmotu	standard	standard	standard	standard	standard
Urovnávací válec	na přání	na přání	na přání	na přání	na přání
Zvednutí sběrače	hydraulicky	hydraulicky	hydraulicky	hydraulicky	hydraulicky
Vzduchová vodící kola	standard	standard	standard	standard	standard

Řezací ústrojí	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Počet nožů	0	15	15/25	25	25
Teoretická délka řezanky	0	65 mm	65/45 mm	46 mm	46 mm
Jištění nožů	NE	hydraulické	hydraulické	hydraulické	hydraulické
Vypínání nožů	NE	hydraulicky z kabiny	hydraulicky z kabiny	hydraulicky z kabiny	hydraulicky z kabiny
Systém odblokování	sklopením podlahy	sklopením podlahy	sklopením podlahy	sklopením podlahy	sklopením podlahy

Lisovací komora	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Průměr balíku	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Šířka	1,23 m	1,23 m	1,23 m	1,23 m	1,23 m
Způsob podávání materiálu do komory	rotor F550	rotor F550	rotor F550	rotor Fusion	rotor Fusion
Nastavení hustoty balíku	manuálně na ventilu lisu	manuálně na ventilu lisu	manuálně na ventilu lisu	z kabiny	z kabiny
Počet mačkacích válců	18	18	18	18	18
Ložiska	50 mm **	50 mm **	50 mm **	50 mm **	50 mm**
Mazání	manuální	manuální	automatické progresivní	automatické progresivní	automatické progresivní

Vázání do sítě	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Ovládání	manuální nebo automatické	manuální nebo automatické	manuální nebo automatické	manuální nebo automatické	manuální nebo automatické
Napínací systém	Vario strech	Vario strech	Vario strech	Vario strech	Vario strech
Počet sítí	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1+1
Nastavení počtu ovinutí	manuální na lisu	manuální na lisu	manuální na lisu	z kabiny	z kabiny

Pohony	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Převodovka	s rovnoměrným rozvodem na obě strany	s rovnoměrným rozvodem na obě strany	s rovnoměrným rozvodem na obě strany	s rovnoměrným rozvodem na obě strany	s rovnoměrným rozvodem na obě strany
Ochrana proti přetížení	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli
Ochrana sběracího ústrojí	střižný šroub	střižný šroub	střižný šroub	střižný šroub	střižný šroub
Mazání řetězů	kontinuální	kontinuální	kontinuální	kontinuální	kontinuální

Ovládání	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Ovládací systém	Wizard	Wizard	Wizard Plus	Expert Plus	Expert Plus
Displej ovládacího panelu	4místný displej	4místný displej	grafický displej	velký grafický displej	velký grafický displej
Obsluha	poloautomatická	poloautomatická	poloautomatická	automatická	automatická
Nastavení hustoty balíku	ventilem na lisu	ventilem na lisu	ventilem na lisu	z kabiny	z kabiny

Ostatní	F5400	F5400 C	F5500	F5600	F5600 Plus
Náprava	8 svorníků na kolo	8 svorníků na kolo	8 svorníků na kolo	8 svorníků na kolo	8 svorníků na kolo
Velikost kol standard	340/75-17	340/75-17	500/50-17	500/50-22.5	500/50 - 22.5
Velikost kol na přání	500/50-17	500/50-17	500/50-22.5	NE	520/55 R22.5
Snímač vyhazovací rampy	NE	NE	NE	ANO	ANO
Min. požadovaný výkon traktoru	60 kW (80 koní)	60 kW (80 koní)	67 kW (90 koní)	75 kW (100 koní)	75 kW (100 koní)
Hydraulické okruhy + volný odpad	2+1	2+1	2+1	2+1	2+1

** Dvouřadá ložiska na nejvíce zatížených místech
* Šířka závisí na výběru pneumatik

Bez záruky za tiskové chyby a chyby při sazbě. Technické změny vyhrazeny.

MANATECH CZ s.r.o.
Jiřice – ulice Mayo 247 | 396 01 Humpolec
tel.: 565 534 076 | fax: 565 534 899 | e-mail: manatech@manatech.cz