

McHale

V6

FUSION
VARIO

ŘADA
SVINOVACÍCH
LISŮ S VARIABILNÍ
KOMOROU



WWW.MCHALE.NET

Volba profesionálů



MCHALE ŘADA SVINOVACÍCH LISŮ S VARIABILNÍ KOMOROU

Za posledních deset let se můžete se stroji McHale setkat na 6 kontinentech, kde pracují v nejobtížnějších podmínkách na světě. Lisy McHale si vytvořily pověst díky **VYSOKÉMU VÝKONU, VYNIKAJÍCÍ SPOLEHLIVOSTI, KOMFORTU PROVOZU A UDRŽENÍ HODNOTY.**

OBSAH

ÚVOD	1 - 2
Řada svinovacích lisů s variabilní komorou	3 - 6
Jak to funguje	7 - 8
Sběrač	9 - 10
Rotor / Převodovka děleného pohonu	11 - 12
Řezací jednotka	13 - 14
Sklopná podlaha	15 - 16
Lisovací komora	17 - 19
Mazání tukem a olejem	20
Vysoce výkonný vkladač sítě	21 - 22
Ovládací panel Expert Plus	23 - 24
Výbava na přání	25 - 26
SVINOVACÍ LIS S INTEGROVANOU BALIČKOU - 27 - 31	
Standardní parametry	28
Patenty / Balicí systém	29 - 30
Ovladač iTouch / Tabulka parametrů	31 - 32

TŘI MODELY ŘADA LISŮ PRO USPOKOJENÍ VAŠICH POTŘEB

Řada svinovacích lisů s variabilní komorou na kulaté balíky byla navržena s ohledem na požadavky dnešního **ZEMĚDĚLCE A DODAVATELE SLUŽEB**. Tento rozumný přístup ke konstrukci zajišťuje, že jejich provoz je **JEDNODUCHÝ A UŽIVATELSKY PŘÍVĚTVÝ**.

Všechny lisy řady svinovacích lisů s variabilní komorou produkují balíky od **0.6–1.68m (2'–5'6")**. Řada svinovacích lisů s variabilní komorou McHale obsahuje 3 modely:

V6740 – Lis bez řezání

V6750 – Lis s řezáním

Fusion Vario – Svinovací lis s integrovanou baličkou

Díky inovativním nápadům, které vám umožní pracovat chytřeji, a zároveň dosáhnout většího výkonu, se jméno McHale stalo synonymem pro výrobu robustních a spolehlivých strojů, díky čemuž je McHale tou nejlepší volbou pro profesionální uživatele.

McHale vyrábí lisy s vysokým výkonem, který vyhovuje všem potřebám. Ať se již jedná o lis V6740 bez řezání, lis V6750 s řezáním 15 noží nebo lis Fusion Vario s integrovanou baličkou, vždy existuje mnoho možností výběru podle vašich individuálních požadavků.

Po rozložení této strany získáte přehled o všech možnostech řady svinovacích lisů s variabilní



V6
740

MCHALE V6740 je svinovací lis s variabilní komorou, vybavený vysoce výkonným podávacím rotorem, který zajišťuje rovnoměrný a efektivní tok píce do komory lisu. McHale V6740 je poháněn primárním pohonem, který zajišťuje optimální tvarování balíků. Na stroji jsou namontovány centrální mazací bloky pro mazání tukem, zatímco mazání olejem je řízeno kontinuálním mazacím systémem. Předpětí sítě a hustota balíku se nastavuje přímo na ovládacím panelu Expert Plus. Na stroj se standardně montují pneumatiky 460/65-20.

VELIKOST BALÍKU
Nezabalený
Všechny typy pícnin

0,6m
(2')

1,68m
(5'6")



01 SBĚRAČ 2,1 M
Sběrač s vysokým výko-
nem s pozinkovanými
vodícími lištami

02 ROTOR PODAVAČE
Vysoce průchodný vstup
Rotor podavače

03 ŘEZACÍ JEDNOTKA
Bez řezání

04 SYSTÉM POHONU
Primární pohon

05 OVLÁDACÍ SYSTÉM
Expert Plus

06 MAZÁNÍ
Centralizované
mazací bloky

V6
750

MCHALE V6750 je poloautomatický lis s variabilní komorou, vybavený 15 nožovou řezací jednotkou a robustním rotorem. Je vybaven systémem dvojitého pohonu, který umožňuje stroji pracovat v nejnáročnějších podmínkách. Systém dvojitého pohonu pomáhá rotaci pásu a tvarování balíků. Stroj se standardně dodává s centrálními mazacími bloky. Na všech strojích typu V6750 lze volitelně instalovat automatické mazání. Předpětí sítě a hustota balíku se nastavuje na ovládacím panelu Expert Plus. Na stroj se standardně montují pneumatiky 500/50-22,5.

VELIKOST BALÍKU
Nezabalený
Všechny typy pícnin

0,6m
(2')

1,68m
(5'6")



01 SBĚRAČ 2,1 M
Sběrač s vysokým výko-
nem s pozinkovanými
vodícími lištami

02 ROTOR PODAVAČE
15 nožů
Robustní rotor

03 ŘEZACÍ JEDNOTKA
15 nožů
Řezací jednotka

04 SYSTÉM POHONU
Dvojitý pohon

05 OVLÁDACÍ SYSTÉM
Expert Plus

06 MAZÁNÍ
Centralizované
mazací bloky

Standardně na **V6750 a Vario**

FUSIONS
VARIO

Balený
Senáž/siláž

1m
(3'3")

1,45m
(4'8")

MCHALE FUSION VARIO je integrovaný balící lis s baličkou, který má řadu výhod, protože lisování a balení lze provádět jedním strojem. Dochází k významné úspoře práce, protože všechny lisovací a balící práce může provádět jeden operátor s jedním strojem. Na stroji jsou použity dva jedinečné patenty; patentovaný systém přesunu balíků a patentované vertikální balící mezikruží. Pomocí ovládací konzoly iTouch může operátor lisovat různé velikosti balíků z různých plodin.

VELIKOST BALÍKU
Nezabalený
Všechny typy pícnin

0,6m
(2')

1,68m
(5'6")



Integrovaný balící kruh

Integrovaný balící kruh obsahuje:

- Rychlobalící systém
- Čidla přetržení fólie
- Patentované vystředění balíků
- Dva napínače fólie 750 mm

01 SBĚRAČ 2,1 M
Sběrač s vysokým výko-
nem s pozinkovanými
vodícími lištami

02 ROTOR PODAVAČE
15 nožů
Robustní rotor

03 ŘEZACÍ JEDNOTKA
15 nožů
Řezací jednotka

04 SYSTÉM POHONU
Dvojitý pohon

05 OVLÁDACÍ SYSTÉM
iTouch

06 MAZÁNÍ
Automatické
Mazací systém

Standardně na **V6750 a Vario**

Standardně pouze na **Vario only**

JAK TO FUNGUJE

HNACÍ STRANA

Kryty svinovacích lisů s variabilní komorou jsou zkonstruovány z trvanlivého dvoustupňového kompozitu. Po otevření krytů stroje má operátor snadný přístup k jednotlivým komponentům stroje.

01 **Systém kontinuálního mazání olejem**

Po aktivaci kloubového hřídele se všechny řetězy nepřetržitě mažou olejem pro zajištění co nejvyšší spolehlivosti.

04 **Vysoce výkonný systém předpětí sítě**

Jednoduchý, ale účinný systém vkládání sítě umožňuje, aby se role sítě během aplikace otáčela tak, aby se zajistilo její rovnoměrné rozvrstvení na balíku.

02 **Zakládání a uložení dvou rolí síťoviny**

Operátor jednoduše uvolní popruhy na rezervní roli síťoviny na pracovní plošné stroje a přesune roli síťoviny na místo. Na plošné lisu jsou uloženy dvě role síťoviny.

05

Dvojitý pohon lisovací komory

U modelu McHale V6750 a Fusion Vario usnadňuje dvojitý pohon rotaci pásu a materiálu v obtížnějších podmínkách.

06

Robustní řetězy

Robustní hnací řetězy zajišťují dlouhou životnost a minimální prostoje.

07

Mechanické zamýkání zadní části komory

Balící komora je pevně uzavřena mechanickými zámky, které se otevírají pouze při vyložení balíku. Výsledkem je maximální hustota balíku.

08

Mazání

Všechna ložiska na hnací i hnané straně komory i ložiska rotoru jsou mazána během práce stroje v nastavitelném mazacím cyklu. Na všech strojích řady V6740 a V6750 je standardně montován velký počet centrálních mazacích bloků. U modelu Fusion Vario je automatické mazání ve standardním vybavení.

Automatické mazání je u lisu V6750 volitelné.

09

15 nožová řezací jednotka

15 nožová řezací jednotka je standardní u strojů McHale V6750 a Fusion Vario. Řada 15 nožů produkuje řezanku délky přibližně 65 mm.

03 **Převodovka děleného pohonu**

Převodovka děleného pohonu nabízí přímé, krátké převodové cesty, což vede k optimálnímu a rovnoměrnému rozložení zatížení jak pro lisovací komoru, tak pro sběrací ústrojí a řezání.

JAK TO FUNGUJE

HNANÁ STRANA

10 **Čistící spirály**

Dvojitý pohon je vybaven čistící spirálou pro zamezení usazování píce. Při zpracování vlhkých a cukernatých plodin udržuje čistící spirála dvojitý pohon v čistotě.

15

Indikátory tvaru balíku

Indikátory tvaru balíků zajišťují, že když stroj pracuje na malém řádku, nejlepšího tvaru balíků se dosáhne upozorněním řidiče přes ovládací panel, kterou stranu komory je třeba plnit.

16

11 **Robustní pružiny**

Při startu balicího procesu je píce stlačována 4 silnými pružinami. Napětí vyvíjené těmito pružinami na pás(y) umožňují dokonalejší start balení, protože operátor může začít plnou rychlostí. Napětí pružin vůči pásům zajišťuje snadné vytváření balíků a dobře tvarované jádro.

18

Čidla sklopné podlahy a polohy nožů

Dvě čidla zajišťují, že stroj vždy produkuje dobrou kvalitu řezanky. Čidlo sklopné podlahy signalizuje obsluhu prostřednictvím ovládacího panelu, zda je podlaha otevřená, zatímco snímač polohy nožů sleduje vzdálenost mezi horní stranou nože a osou rotoru.

17

Sběrač 2,1m

Standardní vysoce průchodný 2,1m široký pozinkovaný sběrač zajišťuje dokonalý sběr materiálu pro všechny druhy píce.

Volitelně je také k dispozici lezečkový sběrač.

12

12 **Jednoduché seřízení polohy pásů**

Pásy lze snadno seřadit vzadu na stroji, což zajišťuje optimální tvarování balíků.

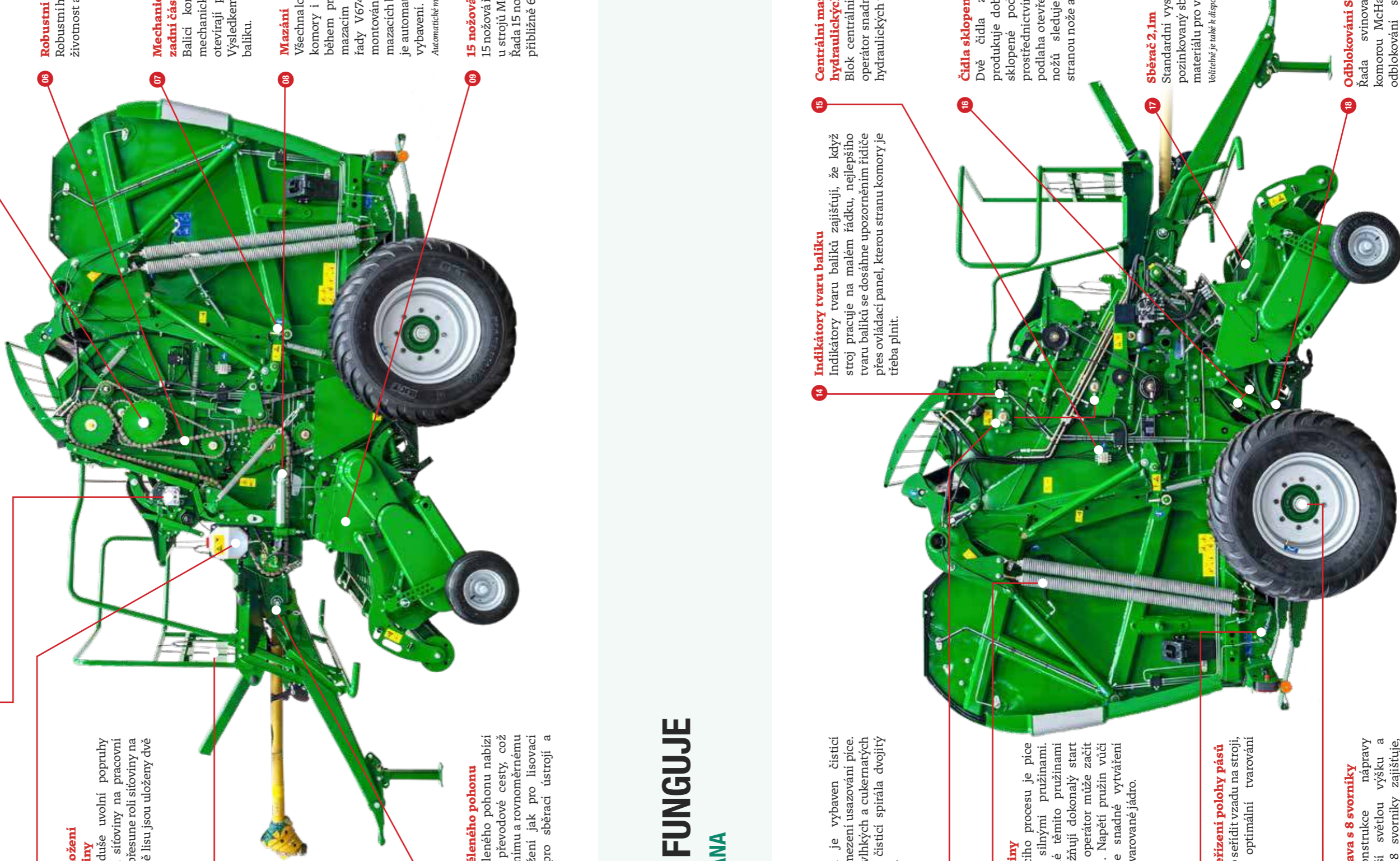
13

13 **Robustní náprava s 8 svorníky**

Robustní konstrukce nápravy poskytuje větší světlou výšku a konfigurace s 8 svorníky zajišťuje, že náprava snese i ty nejnáročnější terénní podmínky.

Odblokování Sklopním podlahy

Řada svinovacích lisů s variabilní komorou McHale je vybavena systémem odblokování sklápěním podlahy, takže jakékoliv zablokování lze uvolnit ve třech jednoduchých krocích.



SBĚRAČ

V průběhu posledních deseti let vyvinula firma McHale různé typy sběračů. Na základě rozsáhlého testování se rozhodla nabízet svým zákazníkům výběr ze 2 variant sběračů podle jejich podmínek:

1 Sběrač s vodícími dráhami

Standardní vysoce průchodný 2,1m široký pozinkovaný vačkový sběrač dokonale sebere ze země všechny druhy píce. Vačkový sběrač se pohybuje ve vačkové dráze, která je vybavena dvouřadými ložisky tak, aby obstála i v nejnáročnějších podmínkách. Všechny sběrače v řadě svinovacích lisů s variabilní komorou McHale jsou osazeny 5 řadami vodících drah pro dokonalý sběr a přívod píce do lisovací komory. Pozinkovaný sběrač o šířce 2,1 metru dokáže posbírat i ta nejkratší stébla.

Postranní kontrolní otvor umožňuje operátorovi rychlou kontrolu i výměnu ložisek.



2 Bezvačkový sběrač – sběrač bez vodících drah

Bezvačkový sběrač šířky 2,1m je volitelný pro všechny stroje řady svinovacích lisů s variabilní komorou. Všechny bezvačkové sběrače McHale jsou osazeny šesti řadami vodících drah pro zajištění dokonalého sběru píce ze země a jejich rychlého přivedení do komory. Nový bezvačkový sběrač je navržen pro zvýšení výkonu s ohledem na to, že bezvačkový sběrač je spolehlivější, má méně pohyblivých částí a nevyžaduje údržbu.



Další informace naleznete v nabídce dostupných variant na straně 25.



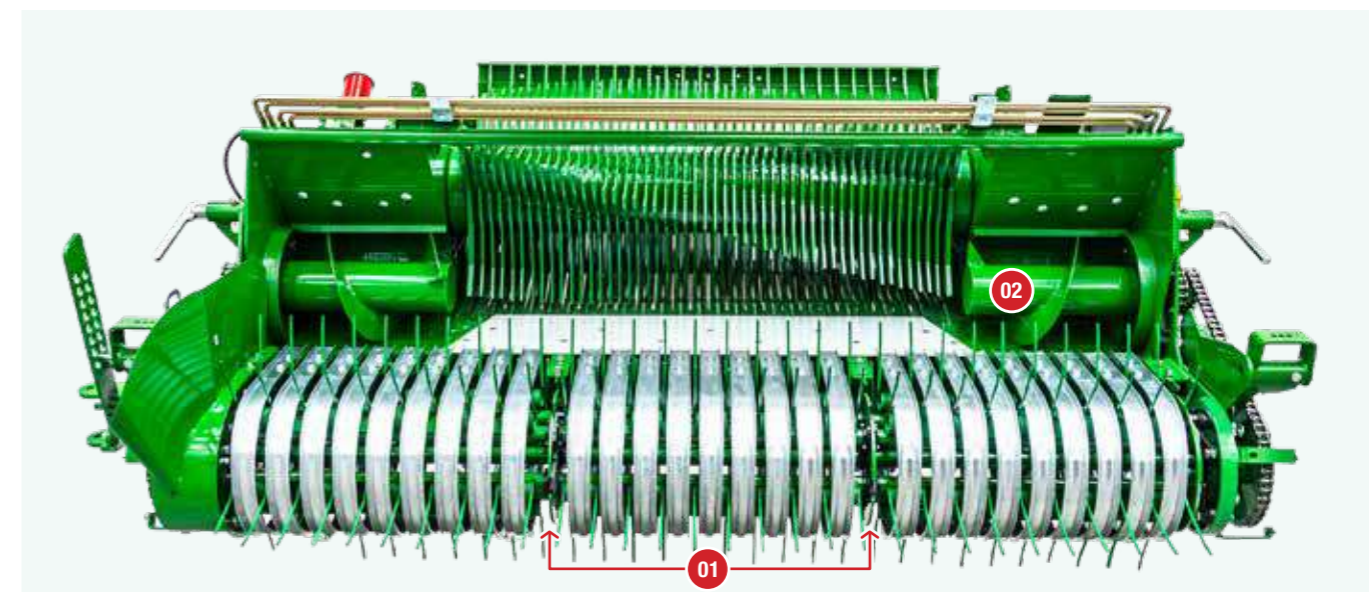
Všechny sběrače McHale mají řadu standardních funkcí, které zahrnují:

01 Robustní sběrač

Všechny sběrače McHale mají pevné vodící tyče pro zajištění dlouhé životnosti. Klíčovou částí sběrače jsou sběrací prsty. McHale vyvinul tyto prsty tak, že jsou schopny sebrat i ta nejkratší stébla.

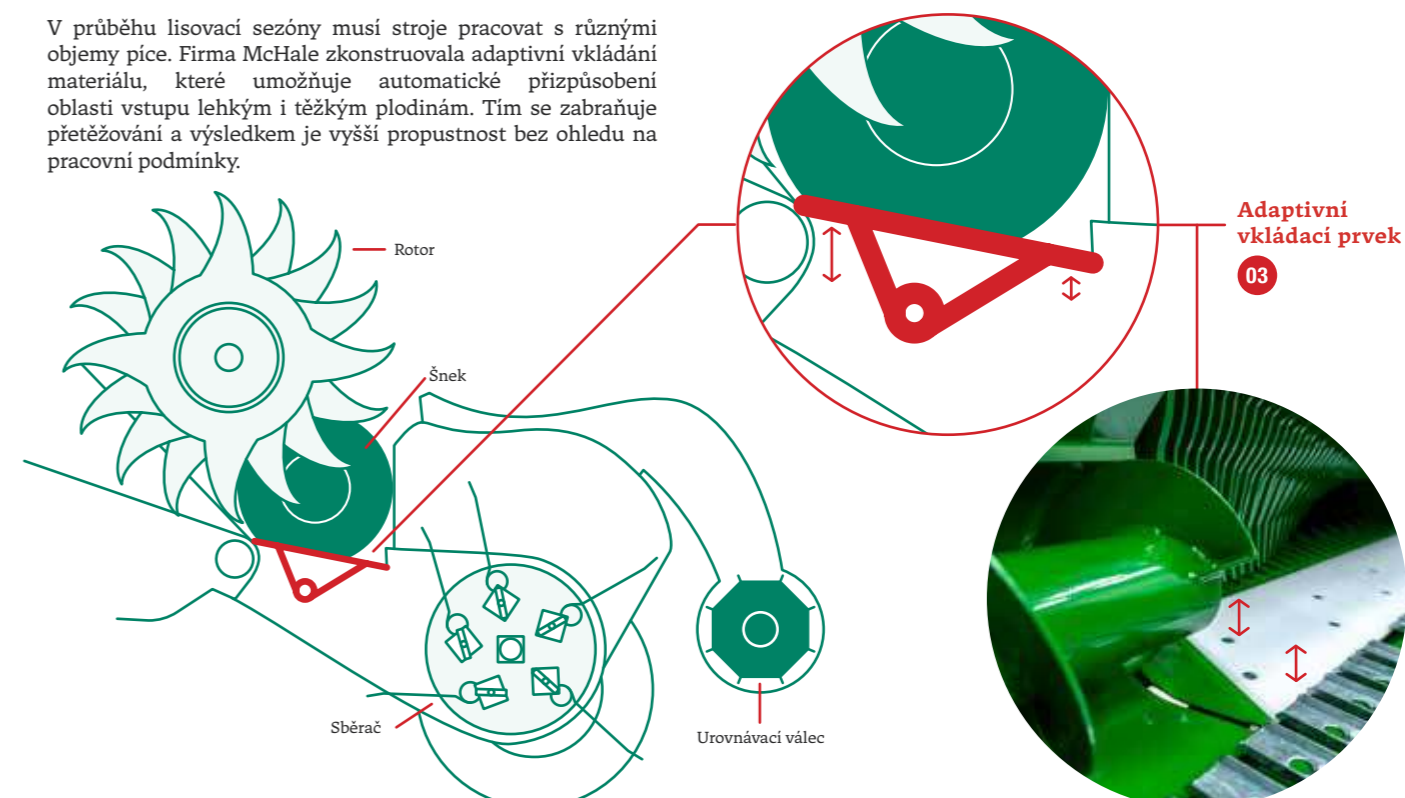
02 Účinné vkládání píce do rotoru

Speciálně navržený sběrač McHale je umístěn v blízkosti rotoru tak, aby se zlepšilo vkládání píce rotorem do lisovací komory. Boční podávací šneky s velkým průměrem pomáhají nasměrovat pici do lisovací komory, což zajišťuje konzistentní a rovnoměrný tok píce pro výrobu balíků s vysokou hustotou.



03 Adaptivní náběh

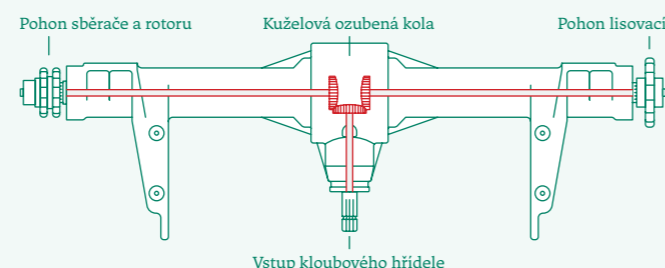
V průběhu lisovací sezóny musí stroje pracovat s různými objemy píce. Firma McHale zkonstruovala adaptivní vkládání materiálu, které umožňuje automatické přizpůsobení oblasti vstupu lehkým i těžkým plodinám. Tím se zabráňuje přetěžování a výsledkem je vyšší propustnost bez ohledu na pracovní podmínky.



PŘEVODOVKA DĚLENÉHO POHONU

Převodovka děleného pohonu se montuje na všechny stroje řady svinovacích lisů s variabilní komorou McHale.

Konstrukce převodovky zajišťuje rovnoměrné rozdělení zatížení na obě strany lisu. Pás(y) v lisovací komoře jsou poháněny z levé strany stroje a sběrací jednotka a řezací zařízení jsou poháněny z pravé strany stroje. Tento systém zaručuje rovné a krátké převody a tedy optimální rozdělení výkonu.



ROTOR

Rotory hvězdicového tvaru zajišťují velkokapacitní tok trávy do lisovací komory.

Ramena rotoru jsou uspořádána spirálovitě, čímž se zajišťuje konzistentní tok píce. Po vstupu píce do rotoru ji rotující ramena vedou do lisovací komory. Ramena na rotoru zajišťují vysoký výkon a hvězdicové uspořádání omezuje vznik rázového zatížení při práci strojů na velkých řádcích. Pro řadu svinovacích lisů s variabilní komorou zkonstruovala firma McHale tři rotory:

1 Bez řezání
Rotor se dvěma prsty



2 15 nožů
Rotor řezání



3 25 nožů
Rotor řezání



VÝHODY ŘEZÁNÍ SILÁŽE

Výhody siláže v balících jsou vidět na celém světě. Pokud se píce pro tuto siláž ještě nařeže, má to následující výhody:

LEPŠÍ KVALITA

Kvalita píce se nařezáním zlepšuje, protože nařezaná píce se snáze komprimuje do těžkých, hustých balíků, které jsou mnohem hutnější v důsledku vytlačení vzduchu z balíku. To rovněž snižuje náklady na přepravu a síťovinu.

LEPŠÍ FERMENTACE

Nařezání umožňuje lepší kvašení píce, protože cukry v píci budou ze suché trávy snadněji dostupné. Výsledkem bude produkce krmiva nejvyšší kvality, které bude pro vaše zvířata snadno stravitelné.

SNAZŠÍ KRMENÍ

Nasekané krmivo se snadněji distribuuje z krmných vozů a rozdrůžovačů slámy. Krátký materiál může být zpracováván a distribuován těmito stroji mnohem rychleji než delší materiál.

Podávací rotor či řezačka se vyznačuje robustním rotorem a hřebenem. Pro maximální pevnost jsou prsty přivařeny z obou stran, a hnací strana rotoru je opatřena dvouřadými ložisky pro dlouhou životnost.



Typ rotoru	Stroj	Tvar rotoru	Tloušťka ramen	Počet nožů	Volitelný počet nožů
Bez řezání	Standard: V6740	Spirálový	Vnitřní: 8mm Vnější: 12mm	0	Není k dispozici
15 nožové řezací ústrojí	Standard: V6750 & Fusion Vario	Spirálový	Vnitřní: 8mm Vnější: 12mm	15	V6750: Na přání Fusion Vario: Není k dispozici
25 nožové řezací ústrojí	Volitelné: V6750 & Fusion Vario	Spirálový	Vnitřní: 6mm Vnější: 12mm	25	Na přání

V6750 & FUSION VARIO ŘEZACÍ ÚSTROJÍ

Pro zajištění konzistentní a rovnoměrné kvality řezání byly vyvinuty DVĚ varianty řezání pro stroje McHale s variabilní komorou V6750 a Fusion Vario.

1 15 nožové řezací ústrojí

15 nožové řezací ústrojí je standardem u strojů McHale V6750 a Fusion Vario. Řada 15 nožů řeže řezanku délky přibližně 65mm.



2 25 nožové řezací ústrojí

25 nožové řezací ústrojí je volitelné pro stroje McHale s variabilní komorou V6750 a Fusion. Řada 25 nožů poskytuje teoretickou délku řezanky přibližně 46 mm.

Další informace naleznete v nabídce dostupných výbav na přání na straně 25.

Systém volitelného množství nožů

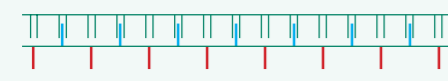
Všechny stroje McHale V6750 a Fusion Vario je možno vybavit systémem volitelného množství nožů. Lze zvolit různé konfigurace nožů v závislosti na vybrané řadě podle následujících grafů, kde červené a modré čáry označují jednotlivé nože;

Varianty řad pro 15 nožové řezací ústrojí - 0, 7, 8, 15

Žádné řady nožů: 0 nožů



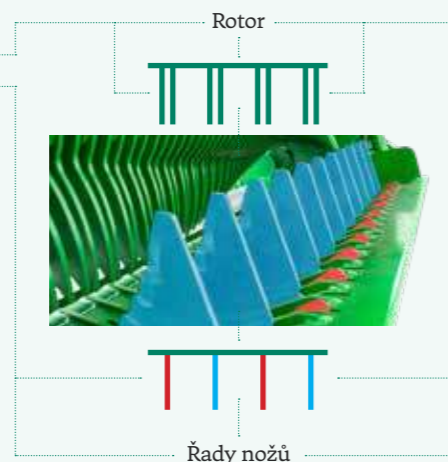
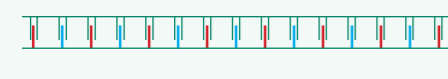
Řada 1: 7 nožů



Řada 2: 8 nožů



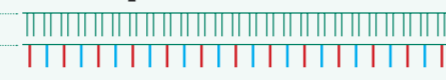
Řada 1 & 2: 15 nožů



Další informace naleznete v nabídce dostupných výbav na přání na straně 25.

Varianty řad pro 25 nožové řezací ústrojí - 0, 12, 13, 25

Žádné řady nožů: 0 nožů



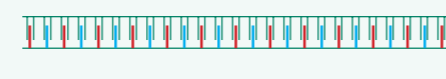
Řada 1: 12 nožů



Řada 2: 13 nožů



Řada 1 & 2: 25 nožů



Nože

Nože v řezací jednotce jsou vyrobeny z kalené nástrojové oceli, která zajišťuje dlouhou životnost a maximální produktivitu omezením prostojů kvůli ostření nožů.

Kvalita řezanky

Nože v řezací jednotce lze zapnout a vypnout z kabiny traktoru. Při zapnutí se nože vysunou do osy rotoru, což zajišťuje rovnoměrnou kvalitu řezanky. Primární hydraulická ochrana nožů chrání celou řadu(y) nožů v případě kontaktu s cizím tělesem. Sekundární systém ochrany chrání jednotlivé nože.

Konzistentní výsledky

Aby se zajistila trvale dobrá kvalita řezanky, jsou na strojích V6750 a Fusion Vario umístěny dva monitorovací systémy. Především se monitoruje pracovní tlak nožů a zobrazuje se na ovládacím panelu. Dále čidlo sleduje vzdálenost mezi horní částí nože a osou rotoru.

VÝHODY VOLITELNÉHO POČTU NOŽŮ

NASTAVITELNÁ DÉLKA ŘEZANKY

S volitelnými noži může operátor měnit délku řezanky zapnutím nebo vypnutím jedné řady nožů. Při požadavku na jemnou řezanku může operátor zapojit obě řady nožů. Délku řezanky lze také rychle a snadno zkrátit, aniž by operátor musel vyjmout nože.

TRVALE OSTRÉ NOŽE

Když operátor používá pouze jednu řadu nožů, lze snadno zapojit druhou polovinu řady nožů, aby nože byly trvale ostré. S trvale ostrými noži se snižuje spotřeba paliva, protože na nože nepůsobí tak velký odpor a stroj nemá s řezáním píče problém.

POHODLÍ OPERÁTORŮ

Novou ostrou sadu nožů lze zapojit bez nutnosti fyzické výměny nožů operátorem. Ta zajistí dobře nařezanou píči a trvale vysoký výkon. Při požadavku na jinou délku řezanky ji může operátor změnit, aniž by bylo třeba měnit nože.



ODBLOKOVÁNÍ SKLOPENÍM PODLAHY TŘI JEDNODUCHÉ KROKY

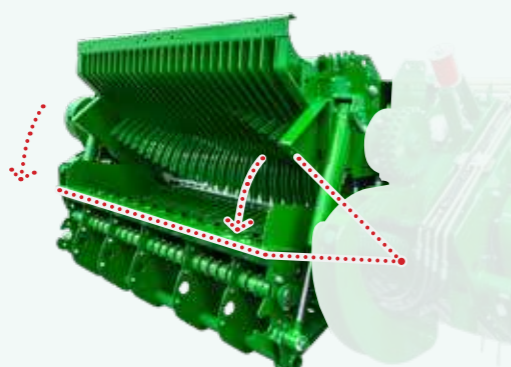
Po více než deset let je řada svinovacích lisů s variabilní komorou McHale vybavena systémem odblokování sklápěním podlahy, kterou si operátoři nesmírně oblíbili pro její jednoduché použití a účinnost cyklu odblokování.

Jelikož lisovací podmínky nejsou vždy ideální, na nerovných řádcích může dojít k ucpání. Řada svinovacích lisů s variabilní komorou McHale je vybavena systémem odblokování sklápěním podlahy, takže jakékoliv zablokování lze uvolnit ve třech jednoduchých krocích.



1 Spusťte podlahu

Pokud dojde k ucpání, zvuk kluzné spojky na to upozorní operátora, který může z kabiny traktoru hydraulicky sklopit podlahu.



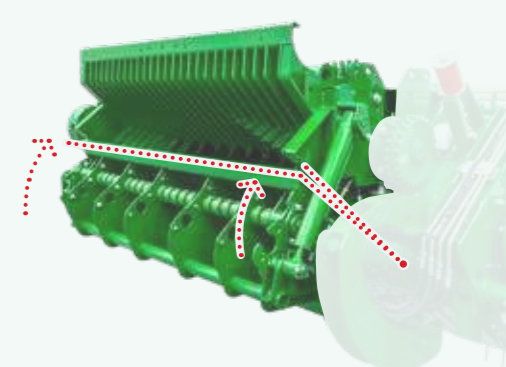
2 Znovu zapněte kloubový hřídel

Tím se rozšíří přívodní kanál a při opětovném zapojení kloubového hřídele se ucpaný materiál uvolní.



3 Vraťte podlahu zpět

Podlaha může být poté vrácena do původní polohy a lisování může být obnoveno.



Funkce sklápěné podlahy

Během cyklu sklápění podlahy v řadě svinovacích lisů s variabilní komorou se současně sklopí podlaha i zasunou nože, čímž se dále zvýší světlost pro průchod blokující masy.

Na strojích s variabilní komorou je sklopná podlaha vybavena čidlem sklopení podlahy, což zajišťuje rovnoměrnou kvalitu řezanky tím, že operátorovi ukazuje na ovládacím panelu, zda je podlaha sklopena a nože zasunuty.



Snímač sklopené podlahy

LISOVACÍ KOMORA A VELIKOSTI BALÍKŮ

Lisovací komora řady lisů McHale s variabilní komorou je tvořena nekonečnými pásy, které snesou tu nejtěžší zátěž. Tyto pásy jsou extrémně odolné proti opotřebení

a jsou zesíleny syntetickou tkaninou, což zajišťuje, že pásy snesou vysoké tlaky a mohou je také aplikovat na materiál v lisovací komoře.



V6740 & V6750

Svinovací lisy V6740 a V6750 mohou lisovat balíky o průměru od 0,6 m do 1,68 m.

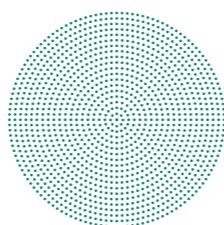
Nezabalený
Všechny typy pícnin

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

Velikost nastavitelná po krocích

Velikost balíku lze na všech třech typech strojů nastavit od minimální velikosti v krocích 10 mm



Fusion Vario

McHale Fusion Vario rovněž umožňuje vytvořit balíky sena a slámy od 0,6 m do 1,68 m, ale u senáže či siláže je možné slisovat balíky od 1 m do 1,45 m, tak aby se daly zabalit do fólie.

Nezabalený
Všechny typy pícnin

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

Balený
Senáž/siláž

1m
(3'3")

1.45m
(4'8")



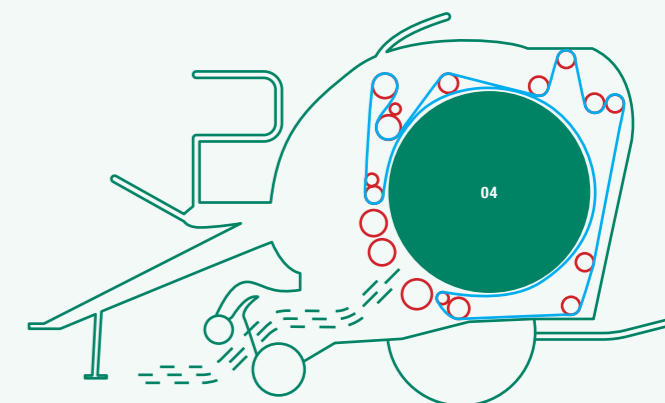
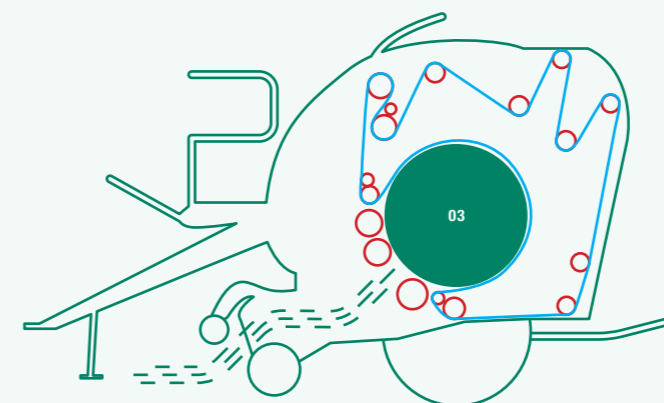
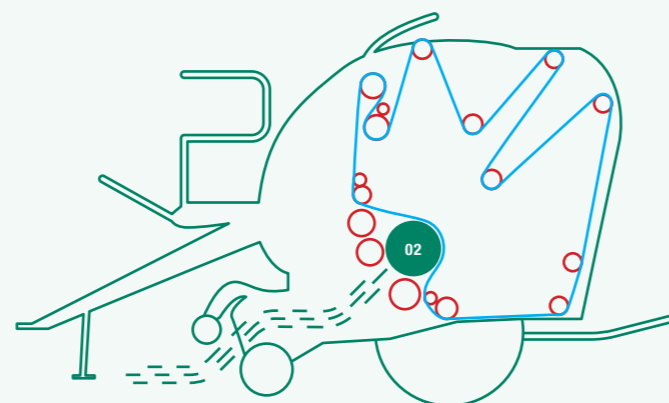
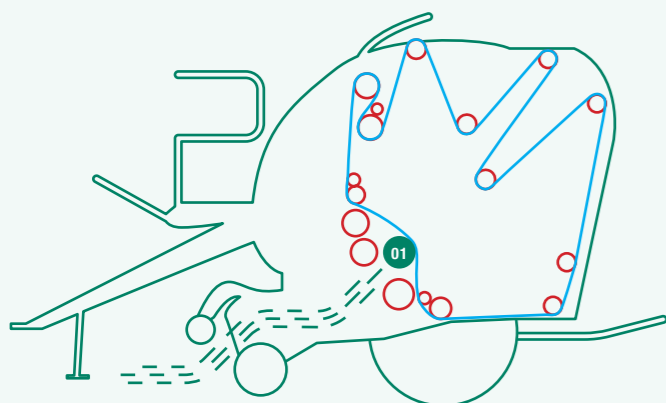
TVAROVÁNÍ BALÍKU V LISOVACÍ KOMOŘE

01 Firma McHale vyvinula lisovací komoru, která dokáže rychle tvarovat balík od samého začátku lisování. Operátor může začít lisovat plnou rychlostí, protože progresivní systém hustoty se rychle přizpůsobí, aby zajistil, že na píci bude vyvíjen tlak přímo od jádra balíku, bez ohledu na velikost balíku.

02 To se provádí čtyřmi silnými pružinami, které stlačují píci při startu balicího procesu. Tlak vyvíjený těmito pružinami na píci umožňuje dokonalé zahájení procesu balení. Napětí pružin přenášeno na pásy zajišťuje snadné vytváření balíků a dobře tvarované jádro.

03 Jakmile se uvnitř komory vytvoří balík, napnutí pásu(ů) místo čtyř silných pružin přebírá hydraulika. Dva hydraulické válce ovládají tlak působící na pásy a formují balík uvnitř komory.

04 Stejně jako jádro balíku jsou vnější vrstvy stlačovány stejným stálým tlakem pomocí pružin i hydrauliky, dokud není dosaženo nastavené hustoty a velikosti balíků.



LISOVACÍ KOMORA DVOJITÝ POHON

Výkonný pohonný systém pohání rotaci pásů na všech strojích s variabilní komorou. Jednoválcový pohonný systém pohání pás(γ) na všech strojích McHale V6740. Na všech strojích McHale V6750 a Fusion Vario je montován dvojitý pohonný systém, který pohání pásy a zajišťuje formování balíku.

Dvojitý pohon

Ve složitějších podmínkách, jako např. v mokré těžké trávě, se dvojitý pohon zapojuje, pokud primární pohon mírně proklouzne, aby se napomohlo otáčení pásu a materiálu v komoře. Tento dvojitý pohon pomáhá při tvarování balíků, protože se udržuje konstantní tlak na pásy v komoře, což má za následek výrobu pevného a rovnoměrného balíku, i u mokrých a těžkých plodin.

K systému dvojitého pohonu je namontována čistící spirála pro zabránění hromadění píče tak, aby dvojitý pohon mohl napomáhat rotaci balíků při práci s mokrymi nebo cukernatými plodinami.

Indikátory tvaru balíku

Všechny stroje řady svinovacích lisů s variabilní komorou McHale jsou vybaveny ultrazvukovými indikátory tvaru balíků, které upozorňují řidiče přes ovládací panel, kterou stranu komory je třeba plnit.

Mechanické zamykání zadních dveří

Zadní dveře svinovacích lisů s variabilní komorou McHale jsou vybaveny párem mechanických zámek, jež bezpečně uzamkají lisovací komoru. Tyto zámky jsou stále aktivovány až do okamžiku, kdy progresivní systém hustoty dosáhne přednastavené velikosti balíku a kdy byla aplikována požadovaná délka síťoviny. Díky tomu není nutno se spoléhat na hydraulický tlak u dveří komory při vytváření balíků o vysoké hustotě.

Dvojitý pohon



Mechanické zámky zadní části komory



MAZÁNÍ OLEJEM A TUKEM

System kontinuálního mazání olejem

Celá řada svinovacích lisů s variabilní komorou McHale je vybavena systémem kontinuálního mazání olejem. Po aktivaci kloubového hřídele kontinuální mazací systém řetězy neustále maže, aby byla zajištěna dlouhá životnost. Systém nepřetržitého mazání olejem stroje je poháněn z převodovky a dodává olej na následující řetězy:

- 1 Pohon komory
Postranní řetězy
- 2 Rotor
Hnací řetěz
- 3 Sběrač
Hnací řetězy
- 4 Sběrač
Váčková vodící dráha
- 5 Sběrač
Ozubená kola pohonu



Mazání

Všechny stroje jsou vybaveny řadou ručních mazacích míst, která jsou v lisu snadno přístupná jednotlivě nebo prostřednictvím centrálního mazacího bloku.

Ložiska zvýrazněná níže jsou mazána:

Automatické mazání

Automatické mazání je standardní na všech strojích McHale Fusion Vario, ale je k dispozici jako volitelné příslušenství na všech strojích McHale V6750. Tlakový systém dodává odměřené množství maziva do lisu po každém vyhození balíku z lisovací komory. Automatické mazání šetří čas, protože snižuje množství ručního mazání prováděného operátorem. Po 300 balících zazní zvukový signál zařízení, který informuje operátora o potřebě doplnění mazací patроны.

Další informace naleznete v nabídce výbav na přání na straně 25.

LISOVACÍ KOMORA – VARIANTY PÁSŮ

Tři nekonečné pásy

Všechny svinovací lisy s variabilní komorou typu V6 jsou standardně vybaveny 3 nekonečnými pásy pro vysoké zatížení. Tyto pevné pásy vyvíjejí vysoký tlak na balík tak, že se v komoře tvoří balík s vysokou hustotou. Tyto pásy jsou vyráběny podle nejvyšších standardů z vrstev syntetické tkaniny a pryže tak, aby se vytvořil odolný nekonečný pás bez jakýchkoli spojů.

Jediný pás

Všechny stroje McHale Fusion Vario jsou standardně vybaveny jediným nekonečným pásem plné šířky. Tento pás s plnou šířkou snižuje ztráty píče, a to zejména u vojtěšky, a poskytuje operátorovi lepší trakci pásu ve srovnání s více nekonečnými pásy.

Jediný nekonečný pás s plnou šířkou je k dispozici také jako výbava na přání u svinovacích lisů s variabilní komorou typu V6740 a V6750.

Další informace naleznete v nabídce dostupných variant na straně 25.

- 1 Lisovací komora
Hnací strana
- 2 Lisovací komora
Hnaná strana
- 3 Ložiska rotoru
Hnací strana
- 4 Ložiska rotoru
Hnaná strana

Stroj	V6740	V6750	Fusion Vario
Centrální mazací bloky	Standard	Standard	Standard
Automatické mazání	Není k dispozici	Na přání	Standard

VYSOCE VÝKONNÝ VKLADAČ SÍŤE

Pro řadu svinovacích lisů s variabilní komorou McHale byl vyvinut a zkonstruován vysoce výkonný vkladač sítě. Tento vkladač sítě je vysoce spolehlivý a má následující funkce:



Nekonečné možnosti nastavení

Nekonečné možnosti nastavení předpětí pro zajištění optimálního využití síťoviny a tvaru balíku



Do šířky 1300 mm

Kapacita pro role sítě do šířky 1300mm a délky 4500 m
(při použití volitelného vkladače sítě 1300 mm)



Ovinutí v úhlu 180 stupňů

180stupňové ovinutí na gumovém podávacím válci, eliminující jakékoli sklouznutí sítě během podávání



Použití předpětí síťoviny

Jednoduchý, ale účinný systém použití síťoviny s pohyblivým válcem umožňuje, aby se role sítě během aplikace otáčela tak, aby se zajistila její rovnoměrná aplikace. Síťovina se napíná kolem balíku pomocí hydraulické brzdy.

Odpor brzdy ovlivňuje rychlost otáčení síťoviny, takže čím větší je odpor, tím větší je tah, který působí na síťovinu. Operátor může nastavit předpětí síťoviny, aniž by musel opustit pohodlí a bezpečnost kabiny traktoru.

Vrstva síťoviny

Operátor může z ovládacího panelu nastavit průměr balíků a počet vrstev síťoviny, které mají být použity. Stroj automaticky upraví aplikaci síťoviny pro různé průměry balíků.



Zakládání a uložení síťoviny

Operátor jednoduše uvolní popruhy na rezervní roli síťoviny na pracovní plošině stroje a přesune roli síťoviny na místo. Aby se operátorovi usnadnil proces nakládání, může být role síťoviny umístěna do kolébky pro zakládání role, zatímco je protahována vkladačem sítě. Jakmile je role síťoviny založena, operátor pohne napínací tyčí tak, aby přidržovala roli síťoviny na místě. Na plošině lisu jsou uloženy dvě role síťoviny.

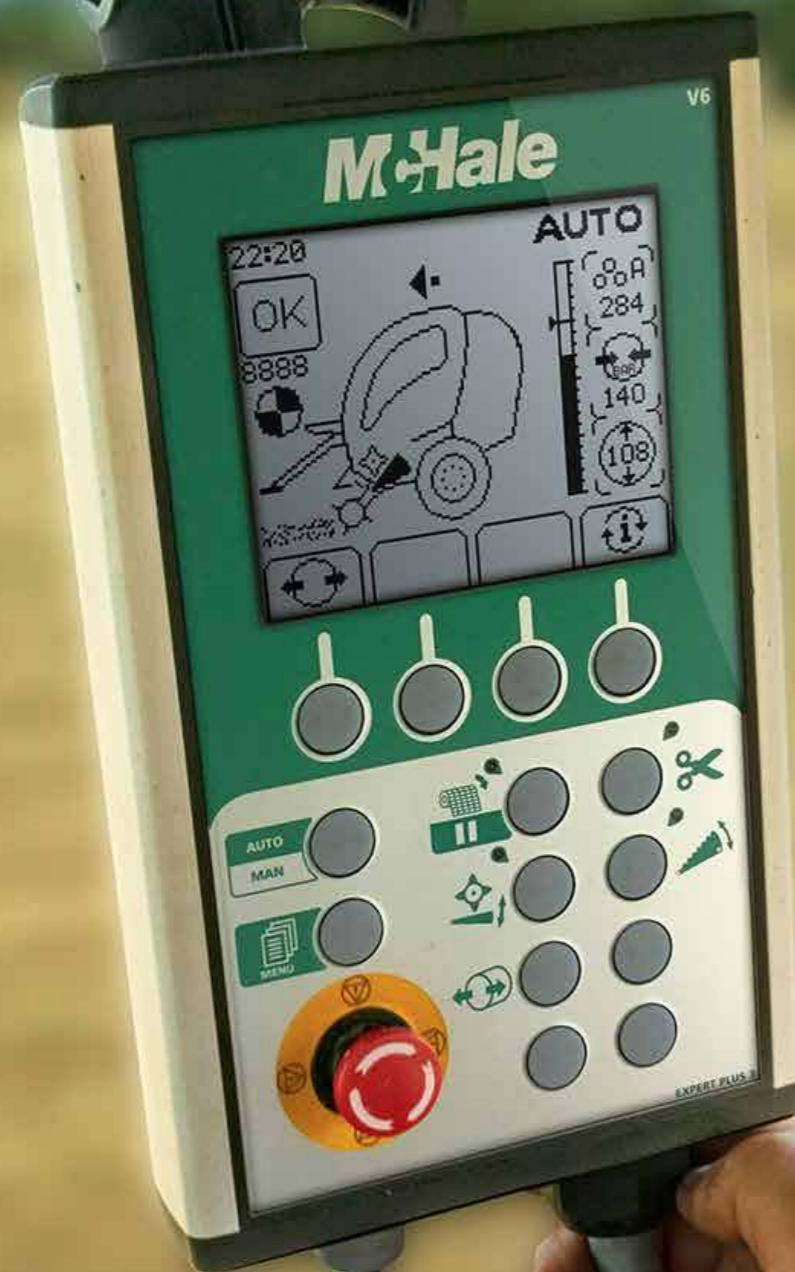
Snímač polohy odkládací rampy

Lisy McHale V6 jsou vybaveny snímačem vyhození balíků, který upozorní řidiče, když balík opustí lisovací komoru a přejde přes odkládací rampu. Robustní odkládací rampa zajišťuje čisté vyložení balíku ze svinovacího lisu.



EXPERT PLUS OVLÁDACÍ PANEL

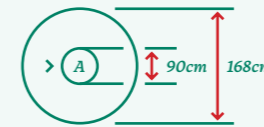
Modely McHale V6740 a V6750 jsou vybaveny ovládacím panelem Expert Plus s velkým grafickým displejem. Z ovládacího panelu v kabině traktoru může operátor měnit následující parametry:



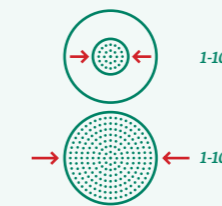
Snadno nastavitelné parametry balíku

Panel Expert Plus také poskytuje operátorovi možnost výběru měkkého nebo tvrdého jádra balíků v závislosti na požadavcích zákazníků. Ovládací panel může také uložit deset součtů počtu balíků, takže operátor může zaznamenat deset různých počtů, které mohou být spojeny s různými poli nebo různými zákazníky.

Velikost jádra a
Velikost balíku



Hustota jádra a
Hustota balíku



Počet ovinutí



Velikost balíku

Průměr balíku lze na ovládacím panelu nastavit od 0,6 m do 1,68 m. Přednastavený průměr se zobrazuje v dolním informačním bloku na hlavní obrazovce a při tvarování balíků se zobrazuje hodnota aktuálního průměru. K dispozici je také vertikální sloupcový graf, ukazující postup při tvorbě balíku.

Hustota balíku

Hustota a velikost balíku může operátor nastavit z ovládacího panelu v kabině traktoru.

Profily balíků

Nastavení profilu balíků uchovává osobní nastavení operátora od průměru jádra, průměru balíku, hustoty jádra, hustoty balíků, vrstev sítě a roztažení sítě pro použití pro různé pícniny. Je možno si zvolit 5 nastavení profilů balíků. Každý profil si zachová svá individuální nastavení, takže stroj lze snadno upravit pro práci s různými plodinami bez potřeby měnit mnohá nastavení.

Indikátory tvaru balíku

Řada svinovacích lisů s variabilní komorou je vybavena ultrazvukovými indikátory tvaru balíků, které upozorňují řidiče přes ovládací panel, kterou stranu komory je třeba plnit. Indikátory tvaru balíků zajišťují, že když stroj pracuje na malém pokosu, dosáhne se nejlepšího tvaru balíků.

Šipky indikátoru tvaru balíku jsou rovněž doprovázeny řadou pípnutí, takže operátor se na displej vůbec nemusí dívat. Nízký tón vydává, když operátor potřebuje zahrnout doleva, a vyšší tón, když operátor potřebuje zahrnout doprava.

Ovládací panel McHale Expert Plus má tyto další funkce:

Zobrazení nožů	Zobrazení polohy zadní části komory
Signál téměř plné komory k přípravě na vázání balíku	Spotřeba síťoviny (v metrech)
Nastavení velikosti balíku	Zobrazení velikosti balíku
Zobrazení sklopené podlahy	Počet cyklů mazání
Signál nedostatek mazacího tuku	Počet vrstev uvinutí
Hustota balíku	Indikátor tvaru balíku

ŘADA SVINOVACÍCH LISŮ S VARIABILNÍ KOMOROU VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Výbava na přání	Bezvačkový sběrač	Řezací jednotka		Volitelný počet řezacích nožů	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Volitelné	Není k dispozici	Není k dispozici	Není k dispozici	Není k dispozici
V6750	Volitelné	Standard	Volitelné	Volitelné	Volitelné
Fusion Vario	Volitelné	Standard	Volitelné	Není k dispozici	Volitelné

Jeden pás	Mazání	Varianty pneumatik	Brzdy	
			Hydraulické	Vzduchové
Volitelné	Automatické mazání	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Volitelné	Volitelné
Volitelné	Volitelné	560 / 45 / 22.5	Volitelné	Volitelné
Standard	Standard	680 / 50 / 22.5	Standard	Volitelné

Stroje McHale pracují v různých podmínkách po celém světě. Pro optimalizaci výkonu strojů řady svinovacích lisů s variabilní komorou McHale nabízíme množství variant. Doporučujeme obrátit se na vašeho lokálního prodejce/distributora ohledně nejlepších konfigurací, která vyhoví vašim požadavkům.

Bezvačkový sběrač

Bezvačkový sběrač šířky 2,1m pracuje plynule, zejména u krátkých plodin, a vyžaduje méně údržby v důsledku nižšího počtu rotujících součástí. Všechny bezvačkové sběrače řady svinovacích lisů s variabilní komorou McHale jsou vybaveny šesti vodícími řadami prstů a dvojitým urovnávacím válcem píce pro dokonalý sběr ze země a rychlý přísun píce k rotoru.

Rotor / Řezací jednotka

25 nožová řezací jednotka a rotor jsou pro stroje McHale s variabilní komorou V6750 a Fusion volitelné a poskytují řezanku o délce asi 46 mm.

Volitelný počet řezacích nožů

Systém volitelného počtu nožů se skládá ze dvou řad nožů, které umožňují zvolit různé konfigurace nožů v závislosti na specifikaci řad nožů. Pokud je stroj vybaven 25 noži, jsou k dispozici řady s 12 a 13 noži. Pokud je stroj vybaven řezacím ústrojím s 15 noži, je k dispozici řada 7 a 8 nožů. Není-li řezání třeba, nemusí operátor zapojit žádné nože. Na všech strojích typu V6750 se volba nožů provádí na lisu, zatímco na všech strojích typu Fusion Vario se volba nožů může provádět z kabiny traktoru.

Jeden pás

Jediný nekonečný pás plné šířky vyvíjí vysoký tlak na balík tak, že se v komoře tvoří balík s vysokou hustotou. Tyto odolné pásy jsou vyráběny podle nejvyšších standardů z vrstev syntetické tkaniny a pryže tak, aby se vytvořil odolný nekonečný pás bez jakýchkoli spojů. Tento pás s plnou šířkou snižuje ztráty píce, a to zejména u vojtěšky a poskytuje operátorovi lepší trakci pásu ve srovnání s více nekonečnými pásy.

Automatické mazání

Automatické mazání je standardní na všech strojích McHale Fusion Vario, a je k dispozici jako výbava na přání na všech strojích McHale V6750. Automatické mazání šetří čas, protože snižuje množství ručního mazání prováděného operátorem. Všechna ložiska na hnací i hnané straně komory i ložiska rotoru jsou mazána během práce stroje v automatickém mazacím cyklu. Po každém otevření lisovací komory na strojích typu McHale Fusion Vario a V6750 se do lisu dodává odměřené množství maziva. Po 300 balících zazní zvukový signál, který informuje operátora o potřebě doplnění mazací patrony.

Varianty pneumatik

K dispozici je řada pneumatik, které splňují vaše požadavky. V tabulce níže jsou uvedeny dostupné varianty pneumatik, které vyhovují vašemu vybranému stroji.

Stroj	Standard	Výbava na přání 1	Výbava na přání 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—



STANDARDNÍ PARAMETRY

McHale Fusion Vario je plně automatický svinovací lis s variabilní komorou s integrovanou baličkou, který je složen z vysoce výkonného svinovacího lisu a vertikálního balicího mezikruží. Tento stroj využívá dva jedinečné patenty; patentovaný systém přesunu balíků a patentované vertikální balicí mezikruží.

McHale Fusion Vario je standardně vybaven množstvím funkcí

Sběrací ústrojí s pěti řadami prstů o šířce 2,1 metru,	Urovnávací válec	iTouch Ovládací systém	Vestavěný kamerový systém
Sklopná podlaha Systém pro odblokování	Dvojitý pohon Variabilní lisovací komora	15 nožově řezací ústrojí s robustním rotorem	Lisovací komora s jediným nekonečným pásem
Indikátory tvaru balíku	Patentovaný přesun balíků pro vyšší výkon	Vysokorychlostní vertikální balicí mezikruží	Plně automatický provoz

VÝHODY FUSION VARIO

SNÍŽENÁ POTŘEBA PRÁCE

Vzhledem k tomu, že se jedná o lis s integrovanou baličkou, je pro lisování a balení nutný pouze jediný operátor, což vede ke sníženým nákladům na pracovní sílu.

JEDINÝ STROJ

Model Fusion Vario poskytuje operátorovi flexibilitu pro výrobu balíků různých velikostí, aniž by bylo nutné vracet se v průběhu dne do hospodářského dvora a měnit stroje pro lisování různých druhů plodin.

SNÍŽENÁ ZTRÁTOVOST PÍCE

Jediný pás na modelu McHale Fusion Vario snižuje ztráty píce při srovnání s více pásy, což je zvláště výhodné při lisování krátkých picin jako vojtěška.

PROGRAM POUZE LISOVÁNÍ

Při lisování sena nebo slámy může operátor ukládat balíky ve dvojicích pro snazší sběr.

JEDEN OPERÁTOR, DVĚ ČINNOSTI, VYŠŠÍ ZISK.



Velikost balíku

McHale Fusion Vario rovněž lisuje balíky sena a slámy od 0,6 m do 1,68 m, ale u senáže či siláže pouze balíky od 1 m do 1,45 m, aby se daly zabalit.

Nezabalený

Všechny typy picin

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

Balený

Senáž/siláž

1m
(3'3")

1.45m
(4'8")

JEDINEČNÉ FUNKCE PRO VYŠŠÍ VÝKON

McHale Fusion Vario je jedinečný stroj, který využívá dvou patentů firmy Mchale.

Vysokorychlostní přepravní systém

Když přepravní kolébka posouvá balík směrem k balicímu mezikruží, balicí válec nejbližší k lisovací komoře rotuje a otočí se z cesty, což zmenšuje výšku, kterou balík musí urazit, aby se dostal k baličce. Tento chytrý systém šetří čas díky rychlému přesunu balíku pomocí patentovaného systému a zajišťuje, že Mchale Fusion Vario podává nejvyšší možný výkon.



Vyklápěcí válec

McHale Fusion Vario může zhotovovat balíky různých rozměrů od 1 m–1,45 m, které se balí vysokorychlostním vertikálním balicím mezikružím. Po nastavení velikosti balíku na ovládacím panelu iTouch nastaví patentovaný vyklápěcí válec svou výšku v souladu s nastavenou velikostí balíku, aby se zajistilo, že je fólie vždy nanášena na střed balíku, bez ohledu na jeho průměr. Tím je vždy dosaženo správného překrytí, což má za následek rovnoměrné rozložení fólie na balíku.

BALICÍ SYSTÉM

Za normálních pracovních podmínek je efektivní balicí proces vždy napřed před lisováním, což znamená, že balicí část je vždy připravena a čeká na zachycení dalšího vyhazovaného balíku.



01 Dva napínače fólie 750 mm

Vertikální balicí mezikruží na Fusion Vario je vybaveno dvěma napínači fólie 750 mm, přičemž aplikace 4 vrstev fólie trvá méně než 20 sekund a 6 vrstev asi 25 sekund při použití obou napínačů. To znamená, že balička je vždy připravena a čeká na další balík.



02 Snadné zavádění fólie

Fólie se zavádí z levé strany stroje. Po zavedení fólie do prvního napínače může operátor stisknout tlačítko a napínače se potom otočí a automaticky se zastaví v zaváděcí poloze druhého napínače. Operátor tak může snadno nasadit fólii na druhý napínač.



03 Čidla prasknutí fólie

Zásobníky jsou vybaveny čidly prasknutí fólie, která upozorní obsluhu přes ovládací panel v kabině traktoru, pokud v jednom nebo obou zásobnících dojde fólie. Pokud dojde fólie v jednom zásobníku, Fusion Vario bude dále pracovat a automaticky zpomalí rotaci balíku a zvýší počet otáček balicího mezikruží tak, aby se zajistilo správné zabalení balíku.



04 Spolehlivý střih a přidržení

Při poslední rotaci balicího cyklu se mechanismy střihání a přidržení vysunou a balicí fólie je jemně podepřena ve vedení, následně je shrnuta a přidržena v jednom bodě. Poté je ustřížena a přidržována. Právě stažením fólie do jednoho místa je systém Fusion Vario mnohem spolehlivější a výkonnější, zejména za horka či mokra.

iTOUCH OVLÁDACÍ PANEL

McHale Fusion Vario je plně automatický lis s integrovanou baličkou, ovládaný řídicí jednotkou McHale iTouch.

Monitor iTouch

Systém iTouch McHale má 7" barevný dotykový monitor, který pomocí grafického zobrazení poskytuje jasné informace o výkonu stroje a umožňuje zvýšenou úroveň kontroly a ovládání.

Plně automatický

Ovládací panel iTouch v kombinaci s hydraulickým systémem load sensing na modelu Fusion Vario, umožňuje plnou automatizaci činnosti lisu i baličky.

Kamera

Ovládací panel iTouch je standardně vybaven zadní kamerou. V manuálním režimu může obsluha přepnout režim kamery tak, aby na obrazovce iTouch viděl baličku a zadní část stroje. V automatickém režimu se obraz z kamery zobrazí na obrazovce v různých předem určených okamžicích, například při přesunu nebo vyklápení balíků.

Počet vrstev

Operátor může z pohodlí kabiny traktoru nastavit počet vrstev síťoviny a předpětí síťoviny aplikované na balík v lisovací komoře.



Operátor může rovněž nastavit podle přání:

Nože v řezací jednotce zapnuty či vypnuty

Zda má stroj vyklopit nebo přidršet zabalený balík

Program 'pouze lisování' pro seno či slámu

Zaznamenat více součástí balíků

Signál mazání

Různé varianty přesunu balíků podle stavu půdy



TECHNICKÉ ÚDAJE ŘADY SVINOVACÍCH LISŮ S VARIABILNÍ KOMOROU

V6
740

V6
750

FUSION
VARIO

ROZMĚRY A HMOTNOST

Délka	4,8m
Šířka	2,54 / 2,58*
Výška	2,75m
Hmotnost	4100kg

SBĚRAČ

Pracovní šířka	2100mm
Počet vodičích drah	5
Mezera mezi sběracími prsty	70mm
Urovnávací clona	Standard
Urovnávací válec	Na přání
Vodičí kola sběrače (pneumatická)	Standard

ŘEZACÍ ÚSTROJÍ

Počet nožů	0
Teoretická délka řezanky	-
Ochrana nožů	-
Deaktivace nožů	-
Systém pro odblokování	Sklopná podlaha

LISOVACÍ KOMORA

Průměr	0,6 m to 1,68 m
Šířka	1,23 m
Plnění lisovací komory	Vysoce výkonný vkládací rotor
Počet pásů	3/1

ZABALENÍ SÍTÍ

Ovládání	Manuální nebo Automatický
Systém vkládání síťoviny	Vysoce výkonné vkládací zařízení sítě
Kapacita role síťoviny	Počet uložení rolí sítě 1+2
Nastavení síťoviny	V kabině

POHON

Převodovka	Dělený pohon
Ochrana hlavního pohonu	Vačková spojka
Ochrana sběrače	Kluzná spojka
Mazání řetězu	Kontinuální
Lisovací komora	Primární pohon

OVLÁDACÍ SYSTÉM

Zabalení sítě	Expert Plus
Provoz	Poloautomatický
Nastavení hustoty	V kabině
Nastavení velikosti balíku	V kabině
Vestavěná kamera	Nelze použít

DALŠÍ

Náprava	8 svorníků
Standardní pneumatiky	460/65/20
Volitelné pneumatiky	500/50/22,5 či 560/45/22,5
Odkládací rampa	Standard
Cestovní světla	Standard
Elektronika	12 V, 20 A

TRAKTOR

Minimální průtok hydrauliky	30 l/min při 180 bar
Hydraulický systém	Otevřený střed, Zavřený střed či Load sensing
Minimální požadavky na výkon na kloubové hřídeli	55 kW (73 koní)

Délka	4,8m
Šířka	2,54 / 2,58*
Výška	2,75m
Hmotnost	4100kg

Pracovní šířka	2100mm
Počet vodičích drah	5
Mezera mezi sběracími prsty	70mm
Urovnávací clona	Na přání
Urovnávací válec	Standard
Vodičí kola sběrače (pneumatická)	Standard

Počet nožů	15
Teoretická délka řezanky	65mm
Ochrana nožů	Hydraulické
Deaktivace nožů	Hydraulicky z kabiny
Systém pro odblokování	Sklopná podlaha

Průměr	0,6 m to 1,68 m
Šířka	1,23 m
Plnění lisovací komory	Rotor s 15 noži
Počet pásů	3/1

Ovládání	Manuální nebo Automatický
Systém vkládání síťoviny	Vysoce výkonné vkládací zařízení sítě
Kapacita role síťoviny	Počet uložení rolí sítě 1+2
Nastavení síťoviny	V kabině

Převodovka	Dělený pohon
Ochrana hlavního pohonu	Vačková spojka
Ochrana sběrače	Kluzná spojka
Mazání řetězu	Kontinuální
Lisovací komora	Dvojitý pohon

Zabalení sítě	Expert Plus
Provoz	Poloautomatický
Nastavení hustoty	V kabině
Nastavení velikosti balíku	V kabině
Vestavěná kamera	Nelze použít

Náprava	8 svorníků
Standardní pneumatiky	500/50/22,5
Volitelné pneumatiky	560/45/22,5
Odkládací rampa	Standard
Cestovní světla	Standard
Elektronika	12 V, 20 A

Minimální průtok hydrauliky	30 l/min při 180 bar
Hydraulický systém	Otevřený střed, Zavřený střed či Load sensing
Minimální požadavky na výkon na kloubové hřídeli	60 kW (80 koní)

■ Vyšší specifikace než V6740

Délka	6,3 m
Šířka	2,94m
Výška	3,3m
Hmotnost	6500kg

Pracovní šířka	2100mm
Počet vodičích drah	5
Mezera mezi sběracími prsty	70mm
Urovnávací clona	Na přání
Urovnávací válec	Standard
Vodičí kola sběrače (pneumatická)	Standard

Počet nožů	15
Teoretická délka řezanky	65mm
Ochrana nožů	Hydraulické
Deaktivace nožů	Hydraulicky z kabiny
Systém pro odblokování	Sklopná podlaha

Průměr	0,6 m to 1,68 m
Šířka	1,23 m
Plnění lisovací komory	Rotor s 15 noži
Počet pásů	1

Ovládání	Manuální nebo Automatický
Systém vkládání síťoviny	Vysoce výkonné vkládací zařízení sítě
Kapacita role síťoviny	Počet uložení rolí sítě 1+2
Nastavení síťoviny	V kabině

Převodovka	Dělený pohon
Ochrana hlavního pohonu	Vačková spojka
Ochrana sběrače	Kluzná spojka
Mazání řetězu	Kontinuální
Lisovací komora	Dvojitý pohon

Zabalení sítě	iTouch
Provoz	Plně automatický
Nastavení hustoty	V kabině
Nastavení velikosti balíku	V kabině
Vestavěná kamera	Standard

Náprava	8 svorníků
Standardní pneumatiky	650/50/22,5
Volitelné pneumatiky	680/50/22,5
Odkládací rampa	Nelze použít
Cestovní světla	Standard
Elektronika	12 V, 20 A

Minimální průtok hydrauliky	45 l/min při 180 bar
Hydraulický systém	Otevřený střed, Zavřený střed či Load sensing
Minimální požadavky na výkon na kloubové hřídeli	85kW (114 koní)

■ Pouze pro Fusion Vario



04 - 20 - 001

M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Výhradní dovozce:

PROHLÁŠENÍ O VYLOUČENÍ ODPOVĚDNOSTI: Tento text je určen pro celosvětovou distribuci. Vzhledem k naší politice neustálého zlepšování výrobků si vyhrazujeme právo na změnu specifikací a konstrukcí bez předchozího upozornění. Protože se tyto stroje vyvážejí do mnoha různých zemí, poskytujeme obecné informace, obrázky a popisy; ty je třeba považovat za přibližné a mohou zahrnovat volitelné vybavení, které není součástí standardní specifikace. Pro další informace se prosím obraťte na místního prodejce nebo distributora.